

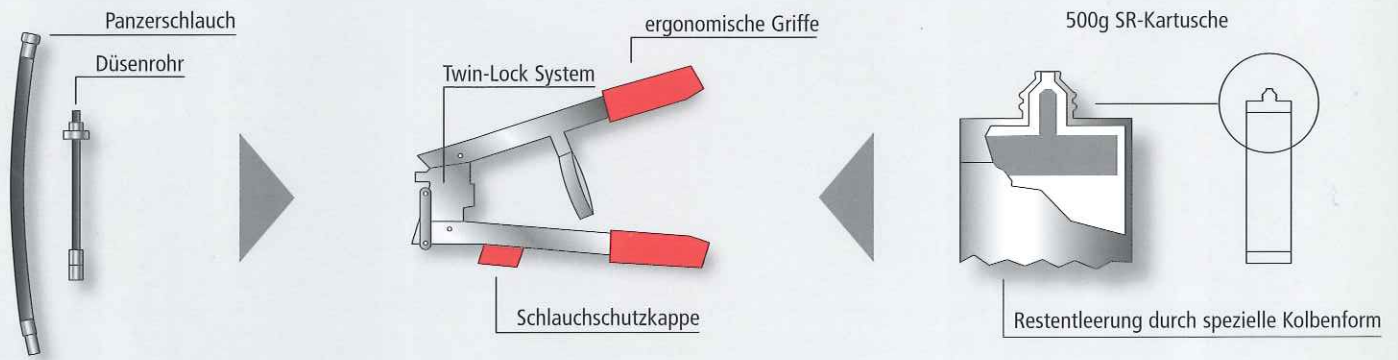
# HD-ZWEIHANDPRESSE

Für einfaches, sauberes und sicheres Schmier  
 von hochwertigen Maschinen bei langen Schmier-  
 leitungen, großen Schmierstoffmengen und  
 größerem Schmierstoffvolumen je Hub.

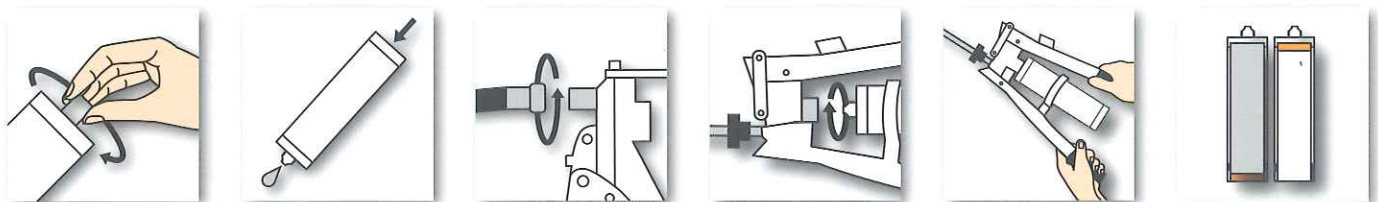


## DAS SYSTEM

- Ergonomische Griffe für optimale Bedienung
- Schutzkappe gegen Verschmutzung am Schlauchende
- Restentleerung durch spezielle Kolbenform
- Erreichbarer Druck 400 bar
- Twin-Lock System: sichert im Dauerbetrieb Ihre HD-Zweihandpresse vor Abrieb und verhindert die für Ihre Anlagen gefährliche Scheinschmierung



## HANDHABUNG



Kartuschen-Deckel  
 abschrauben.

Im Gewindebereich kann  
 abfüllbedingt eine geringe  
 Luftmenge verbleiben.  
 Durch leichten Druck auf  
 die Mitte des Kartuschen-  
 kolbens kann diese Luft  
 aus der Kartusche heraus-  
 gepresst werden, um ein  
 schnelleres Anfordern zu  
 gewährleisten.

Panzerschlauch oder  
 Düsenrohr wahlweise  
 am Kopf der Presse  
 anschrauben. Die Konst-  
 ruktion ermöglicht Drücke  
 bis 400 bar und eine  
 Schmiermenge pro Hub  
 von ca. 1,5 cm<sup>3</sup>.

Schraubkartusche bis zum  
 Anschlag in die Presse  
 einschrauben. Danach die  
 Presse betätigen, bis Fett  
 aus dem Panzerschlauch  
 austritt (3-5 Hübe).

Die Presse ist einsatz-  
 bereit.

Presse nicht ruckartig  
 betätigen sondern zügig  
 bei jedem Hub ganz  
 öffnen. Je nach Tempe-  
 ratur des Fettes ist eine  
 kurze Verharrungszeit  
 einzuhalten. Sobald ein  
 Widerstand spürbar ist,  
 kann die Presse weiter  
 betätigt werden.

Der Füllzustand einer  
 Schraubkartusche  
 kann jederzeit kon-  
 trolliert werden.  
 (links: gefüllte Kar-  
 tusche, rechts: völlig  
 entleerte Kartusche)

\*) Kleinster zulässiger Biegeradius: 100 mm; zulässiger dynamischer Betriebsdruck: 400 bar.